

# RAPPORTO DI TARATURA

## Calibration report

emesso da - issued by



DELTA OHM srl 35030 Caselle di Selvazzano (PD)  
Via Marconi 5 - ITALY Tel. 0039-0498977150  
Fax 0039-049635596 - e-mail: [deltaohm@tin.it](mailto:deltaohm@tin.it)  
Web Site: [www.deltaohm.com](http://www.deltaohm.com)

Rapporto N° - Report No. -----

emesso in data - date of issue -----

- Destinatario -----  
*Addressee*  
- Richiesta -----  
*Application*  
- In data -----  
*Date*

Si riferisce a  
*Referring to*

- Oggetto -----  
*Item*  
Catena termoisometrica  
- Costruttore -----  
*Manufacturer*  
Delta Ohm S.r.l. + Delta Ohm S.r.l.  
- Modello -----  
*Model*  
HD2101.1 + HP473AC  
- Matricola -----  
*Serial number*  
- Registro di laboratorio -----  
*Laboratory reference*  
- Data delle misure -----  
*Date of measurements*  
- Grandezza -----  
*Quantity*  
Temperatura e umidità relativa  
*Temperature and Relative humidity*

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N° -----  
*Traceability is through first line standards No.* -----

Muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N° -----  
*Validated by certificates of calibration No.* -----

Le misure sono state ottenute applicando le procedure N° -----  
*The measurement were obtained following procedures No.* -----

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono espresse a un livello di confidenza di circa 95%.  
*The measurement uncertainties stated in this document are estimated at a confidence level of about 95%*

Il Responsabile del Laboratorio di Umidità  
Head of Humidity Laboratory

# RAPPORTO DI TARATURA

## Calibration report

emesso da - issued by



**DELTA OHM srl 35030 Caselle di Selvazzano (PD)**  
**Via Marconi 5 - ITALY Tel. 0039-0498977150**  
**Fax 0039-049635596 - e-mail: deltaohm@tin.it**  
**Web Site: www.deltaohm.com**

Rapporto N° - Report No. -----

emesso in data - date of issue -----

- Oggetto      Catena termoisometrica  
*Item*  
 - Costruttore   Delta Ohm S.r.l. + Delta Ohm S.r.l.  
*Manufacturer*  
 - Modello      HD2101.1 + HP473AC  
*Model*

- Matricola -----  
*Serial number*  
 - Canale N°  
*Input No.*  
 - Grandezza   Temperatura e umidità relativa  
*Quantity      Temperature and Relative humidity*

Temperatura di riferimento <i>Reference Temp.</i>	Indicazione temperatura <i>Temperature Indication</i>	Correzione Temperatura <i>Temperature Correction</i>	Incertezza Temperatura <i>Temperature Uncertainty</i>	Umidità relativa di riferimento <i>Reference U.R.</i>	Indicazione umidità relativa <i>U.R. Indication</i>	Correzione Umidità relativa <i>U.R. Correction</i>	Incertezza Umidità relativa <i>U.R. Uncertainty</i>
[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[% U.R.]	[% U.R.]	[% U.R.]	[% U.R.]
23.00	23.0	0.00	0.15	24.99	24.3	0.69	1.8
23.01	23.0	0.01	0.15	44.82	44.7	0.12	1.8
23.02	23.0	0.02	0.15	64.83	64.6	0.23	1.8
23.04	23.1	-0.06	0.15	84.57	84.4	0.17	1.8
23.02	23.0	0.02	0.15	44.94	44.9	0.04	1.8

Condizioni ambientali - Enviromental condition :

Temperatura - Temperature      22 °C ± 3 °C  
 Umidità' relativa - Relative humidity      50 % U.R. ± 10 % U.R.  
 Pressione atmosferica - Atmospheric pressure      1013 hPa ± 20 hPa

Descrizione della taratura - Calibration description

Lo strumento in taratura viene inserito nella camera di prova del generatore d'umidità. La camera ha elevata uniformità e stabilità termica, ed è mantenuta a temperatura costante durante l'esecuzione della taratura. Si misurano la temperatura di rugiada e la temperatura dell'aria, rispettivamente con l'igrometro a specchio e con il termometro, entrambi campione del laboratorio. A partire dalle due misure rilevate viene calcolata l'umidità relativa di riferimento. L'umidità relativa di riferimento viene confrontata con l'indicazioni dello strumento in taratura. Per gli strumenti in taratura dotati di sensore di temperatura, le indicazioni di temperatura dello strumento in taratura sono confrontate con la temperatura di riferimento dell'aria misurata dal termometro campione.

*Instrument under calibration is inserted in the test chamber of the humidity generator. The chamber has the necessary temperature stability and uniformity. Air temperature and dew point temperature are measured by means of a thermometer and a dew point hygrometer, both standards of humidity laboratory. Once known those quantities reference Relative humidity is calculated. Reference temperature and relative humidity are compared with indications of instrument under calibration.*

Il Responsabile del Laboratorio di Umidità  
 Head of Humidity Laboratory

L'operatore  
 Operator