

CENTRO DI TARATURA N° 124

Calibration Centre

istituito da
established by

LABORATORIO ANEMOMETRIA

DELTA OHM srl 35030 Caselle di Selvazzano (PD)

Via Marconi 5 - ITALY Tel. 0039-0498977150

Fax 0039-049635596 - e-mail: deltaohm@tin.it

Web Site: www.deltaohm.com

Pagina 1 di 3

Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA N. 08000000
Certificate of Calibration No.

- Data di emissione 2008/02/00
date of issue
- destinatario zzzzzzzz
addressee
- richiesta 0
application
- in data 2008/01/00
date

Si riferisce a
referring to

- oggetto Anemometro a ventolina
item
- costruttore Delta Ohm S.r.l. + Delta Ohm
manufacturer
- modello DO2003 + AP472 S2
model
- matricola -----
serial number
- data delle misure 2008/02/2
date of measurements
- registro di laboratorio 2008022804
laboratory reference

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento SIT N. 124 rilasciato in accordo ai decreti ministeriali della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). Il SIT garantisce le capacità di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle misure al Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation SIT No. 124 granted according to decrees issued with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. SIT attests the measurement capability and metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the International and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni di riferimento e la data di taratura. La validità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura, al momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate have been obtained following the procedures given in the following page, where the reference standards are indicated as well, from which starts the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in their course of validity. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente al documento EA-4/02 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to EA-4/02. They were estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Pierantonio Benvenuti

Certificato di taratura n. 08000000
Certificate of calibration no

Pagina 2 di 3
Page 2 of 3

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N°
Traceability is through first line standards No.

LDA ILA Flow Point fp 50f-us
N.S. 200310001

muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N°
validated by certificates of calibration No.

PTB 1.41-LA-0610-3

I risultati di misura sono stati ottenuti applicando le procedure N. 01, DHLA - E - 02
The measurement results reported in this Certificate were obtained by following the
procedures No.

DHLA 01, DHLA - E - 02

DESCRIZIONE DELLA TARATURA:

La taratura è eseguita per confronto con l'Anemometro di prima linea in dotazione al laboratorio metrologico Delta OHM. I due strumenti misurano la velocità dell'aria all'interno della vena fluida della galleria del vento G. Il diametro dell'ugello di uscita della galleria del vento è di 150 mm. Per ogni punto di misura si è attesa un minuto affinché la lettura si stabilizzasse. Dopo il periodo di stabilizzazione si sono eseguite 10 letture ad intervalli di circa 5 secondi. La taratura si riferisce allo stato di taratura DO2 + AP4 + 2 s.n.-----

Le misure sono state effettuate nelle seguenti condizioni ambientali del laboratorio:

Temperatura	(23 ± 6) °C
Umidità Relativa:	(50 ± 30) % U.R.
Pressione:	(1005 ± 55) hPa

Certificato di taratura n. 08000000

Pagina 3 di 3

Certificate of calibration no

Page 3 of 3

RISULTATI:

La taratura dello strumento in oggetto è stata effettuata per valori di velocità comprese tra 0 m/s - 25 m/s. Nella tabella "A" sono riportati rispettivamente: la velocità di riferimento, la velocità misurata con lo strumento in taratura, la differenza tra il valore di riferimento ed il valore misurato con lo strumento in taratura, il fattore di correzione e l'incertezza di taratura.

GRANDEZZA: Velocità Dell'aria

Oggetto: Anemometro a ventolina
Costruttore: Delta Ohm S.r.l. + Delta Ohm
Modello: DO2003 + AP472 S2
Matricola: -----

Tabella A

Velocità di riferimento m/s	Letture dello strumento in taratura	Differenza tra il valore di riferimento e la lettura in taratura	Fattore di correzione (k)	Incertezza di taratura (Uk/k) %
0			-	-
0.924	0.74	-0.18	1.25	2.3
2.404	2.10	-0.30	1.15	1.7
5.013	4.66	-0.36	1.08	1.8
10		0.47	1.05	2.0
25		0.32	1.02	2.0

N.B.: Il separatore decimale utilizzato in questo documento è il punto.